
ANH
Structure
ANH Systems
ANH UK
ANH MY
ANH US
Dworld



# CONTENTS


## WHO WE ARE

· CEO's Message 5
· Certifications & Patents 6
· History 7
· Location 9

## WHAT WE DO

· Aircraft Structure 13
· Cabin Interior 15
· MRO 19
· Space 21

## FACILITY

· Testing 29
· Manufacturing 33
· Airworthiness Certification 37


**우리의 발자취가 곧 새로운 역사**

A New History in Aerospace Industry

# 고객과 함께
# 성공하는

# 우주 · 항공 엔지니어링
# 솔루션 기업

ANH Structure는
우주항공산업의 새로운 역사를 써 내려가는
우주·항공 및 복합재 전문 엔지니어링
솔루션 기업입니다.

## WHO WE ARE

- CEO's Message
- Certifications & Patents
- History
- Location

ANH Structure is writing a new history
in the global aerospace industry

# 세계 우주항공산업의 새로운 역사를 써 내려가고 있습니다.

우리 회사는 “세계 우주항공산업의 새로운 역사”라는 비전으로 2013년 창업 이래 초고속 성장을 하고 있습니다.

저희 ANH Structure는 복합소재 분야의 설계, 해석, 시험평가 등의 개발 역량을 핵심 역량으로 보유하고 있으며, 항공기 객실부품 및 미래항공 모빌리티 부품, 무인기 생산 등을 수행하고 있습니다.

이러한 새로운 기술에 대한 도전과 열정으로 ANH는 그동안 A350 Wing Rib, A350 Cargo Door, A320 Sharklet 등의 민수 항공기 구조설계를 비롯하여, KF-21 전/중/후방 동체 구조설계, 소형 무장헬기 LAH 구조설계, 방산용 무인기 구조설계 및 제작, 수리온 창정비 요소 기술 개발 등의 국방 항공사업을 성공적으로 수행해 왔습니다.

또한, 탄소섬유 우주발사체 추진제 탱크 개발, 위성 관련 사업 수행 등을 통해 우주 사업분야에도 그 영역을 확장 중입니다. 우리 회사는 국내 유일의 유럽항공안전청(EASA) 설계조직인증(DOA)과 생산조직인증(POA)을 활용한 항공기 감항인증 사업 등 그동안 국내 항공우주산업이 가보지 못한 길을 개척하고 있습니다.

ANH 구성원 모두는 우리가 걸어가는 발자취가 새로운 역사가 되길 바라며, “열정”, “팀워크”, “고객지향”을 기업의 핵심가치로 두고, “고객의 성공이 곧 우리의 성공”이라는 슬로건 하에 전 임직원이 최선의 노력을 다할 것을 약속드립니다.

감사합니다.

**대표이사 안 현 수**



## 주요 인증 현황

- EASA — 2020.07.03. — 설계조직인증
- EASA — 2022.12.19. — 생산조직인증
- Nadcap Administered by PRI ACCREDITED — 2023.08.04. — NADCAP
- KOLAS — 2023.06.08. — 국제공인시험기관
- LRQA CERTIFIED AS 9100 / UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 0001 — 2022.10.17. — AS 9100 REV D
- 부산지방항공청 — 2021.03.21. — 정비조직인증
- 국토교통부 — 2023.04.12 — 부품등제작자증명(PMA)
- AIRBUS — 2019.05.08. — AIRBUS 인증
- EGRC 우수기업연구소 — 2020.12.21. — 우수 기업연구소 지정
- ATC — 2021.06.09. — ATC+ 우수기업연구소 지정
- INNOBIZ 기술혁신형중소기업 — 2019.12.24. — 기술혁신형 중소기업 (Inno-Biz)
- 중소벤처기업부 — 2020.12.28. — 국방벤처 협약기업
- 방위사업청 — 2022.12.20. — 방산혁신기업 100 선정
- 경상남도 GYEONGNAM — 2023.07.25. — 경남형방산강소기업선정
- 경남스타기업 — 2022.05.03. — 경남스타기업 선정
- 고용노동부 — 2022.10.07. — 청년친화강소기업선정

## 주요 특허 현황

**특허 제10-1579622호**
· 쾌속 조형기를 이용한 항공 부품 조형 방법

**특허 제10-1873995호**
· GPS 유도 파라포일 공중운송 시스템

**특허 제10-2149090호**
· 어댑터, 시스템 통합보드와 어댑터를 통한 무인기용 특화임무장비 운용 및 분석 통합 시스템

**특허 제10-2150177호**
· 비행체를 포획하기 위한 무인기 장착용 넷건

**특허 제10-2140879호**
· 복합재 수리용 자동 스카핑 장치 및 이를 이용한 복합재 부품 수리 방법

**특허 제10-2019-0001020호**
· 실린더 완충장치를 차량에 결합시키는 브라켓 구조

**특허 제10-2200441호**
· HMD 기반 혼합 현실 기술을 이용한 모의 항공 CPT 시뮬레이션 시스템

**특허 제10-2182478호**
· 복합재 이너프레임 다중 접합형 배럴을 포함하는 외피 일체형 발사체 추진제 탱크 및 이의 제조방법

**특허 제10-2020-0183554호**
· 열가소성 복합재가 적용된 튜브 제작을 위한 와인딩 성형장치

**특허 제10-2021-0002107호**
· 자동 용접을 위한 부품 파트 고정장치

**특허 제10-2021-0002117호**
· 로봇을 이용한 자동 용접 시스템

**특허 제10-2021-0025138호**
· 크기 조절이 가능한 부품 제작용 금형

**특허 제10-2202748호**
· 탄소복합재 대기압 플라즈마 표면 처리 장치

**특허 제10-2275756호**
· 복합재 이너프레임 다중 접합형 배럴 및 이의 제조방법

# ANH History

**끊임없는 도전과 혁신으로**
**고객만족을 넘어 우주항공산업의**
**새로운 길을 개척하겠습니다.**

## 2013 - 2014

### 2013

- ANH Structure 창립
- 기술보증기금 벤처기업 인증 획득
- 한국산업기술진흥협회 기업부설연구소 인증 획득 (제 2013113647 호)

### 2014

- (주)ANH Structure 법인전환
- Lloyd's Register 항공품질경영시스템 AS9100 REV C 인증 획득
- 경상남도지사 표창 수상
- 산업통상자원부 두뇌역량우수전문기업 선정

## 2015 - 2016

### 2015

- 2015 창조경제 벤처창업대전 대통령 표창 수상
- 한국산업기술시험원 K-STAR 기업 선정

### 2016

- Lloyd's Register 항공품질경영시스템 AS9100 제조분야 인증 획득
- 경상남도 고용우수기업 선정
- 중소기업청 기술혁신형 중소기업(Inno-Biz) 선정

## 2017 - 2018

### 2017

- 한국항공우주산업(주) 우수협력사 선정
- 기술보증기금 Kibo-Star 벤처기업 선정
- 경상남도 연도별 일자리창출 유공 으뜸기업 표창 수상
- Lloyd's Register 항공품질경영시스템 AS9100 REV D 인증 획득

### 2018

- D-world 개장
- ANH Structure 신사옥 준공

## 2019 - 2020

### 2019

- Performance Review Institute NADCAP 인증 획득 (GTAW 부문)
- 첨단 제조 기술 및 신뢰성 연구센터(AMTC) 준공
- 한국인정기구 KOLAS 국제공인시험기관 인정 획득
- 에어버스 / (주)대한항공 품질인증등록
- 경상남도지사 표창 수상
- 고용노동부장관 표창 수상

### 2020

- ANH Systems 강소연구개발특구 연구소기업 출범
- 유럽항공안전청(EASA) 설계조직인증(DOA)획득
- 사봉공장 준공
- (주)대한항공, 한국항공서비스(주) 업무협약 체결
- 국토교통부 일취월장 공모전 우수상 수상
- 과학기술정보통신부 우수기업부설연구소 지정

## 2021 - 2022

### 2021

- 경남형 청년친화기업 인증 획득
- 국토부 정비조직(AMO) 인증 획득
- 우수기업연구소 사업(ATC+) 선정
- 중기부 '존경받는 중소기업인' 선정

### 2022

- 부품등제작자 증명 (PMA) 획득
- 청년친화강소기업 선정
- 경남스타기업 선정
- 진주시 최고경영자상 수상
- 방산혁신기업 100 선정
- 유럽항공안전청(EASA) 생산조직인증(POA) 획득

## 2023 - 2024

### 2023

- 경남 진주 강소 특구센터, 지역특성화 우수기업 선정
- 해외현지법인 설립(ANH UK, ANH US, ANH MY)
- Wear disk 부품등제작증명 추가 획득(K-PMA)
- 경남형 방산 강소기업 선정

### 2024

- 한국특수공정인증서(KSPC 복합재) 인증 획득

ANH Structure is writing a new history
in the global aerospace industry

# 고객과 함께 성공하는
# 토탈 엔지니어링 솔루션 기업



## ANH Structure at a glance

ANH Structure는 2013년 창립 이래 중공업 분야의 핵심 엔지니어링 기술을 바탕으로 설계, 해석, 시험 및 제품 개발에 있어서 뛰어난 솔루션을 제공하며 고객의 성공을 견인해 왔으며 핵심가치인 전문화된 기술, 우수한 경쟁력, 뛰어난 품질을 중심으로 새로운 역사를 써 나가고 있습니다.

## About Us

| | |
|---|---|
| **회사명** | (주)에이엔에이치스트럭쳐 |
| **설립일** | 2013년 1월 1일 |
| **매출액** | 115억원 (2022년 기준) |
| **임직원** | 200명 |
| **사업영역** | 우주 · 항공 & 복합재, 엔지니어링 솔루션 |

## ANH Offices




본사



첨단제조기술 및 신뢰성연구센터



사봉공장



시스템연구소 전주분원



영국사무소



ANH Structure

# 우주·항공 및 복합재 전문 엔지니어링 솔루션 기업

우주항공 및 복합재 전문 엔지니어링 솔루션 기업으로
미래비행과 혁신을 선도합니다.
최첨단 기술과 역량으로 새로운 차원의 솔루션을 제공하며,
미래 도전에 함께하는 파트너가 되어드립니다.

## WHAT WE DO

- Aircraft Structure
- Cabin Interior
- MRO
- Space

# AIRCRAFT STRUCTURE

## Civil Aviation Industry



▲A350

### A350 Wing Rib, Cargo Door

· Structure Design
· Structure Analysis
· Structure Test Evaluation




▲A320

### A320 Sharklet

· Structure Design
· Structure Analysis(Bird Strike)
· Structure Test Evaluation



▲VX4

### VX4

· Structure Design
· Structure Analysis




▲KC-100

### KC-100

· Internal Structure
· Modification Design & Build

## Defense Aviation Industry

### Fixed Wing (KF-21, T-50)



▲KF-21



▲T-50

· Structure Design
· Structure Analysis
· Structure Test Evaluation

### Rotary Wing (KUH, LCH, LAH, UH-60, MAH)



▲KUH



▲LCH



▲LAH

· Structure Design (Modification)
· Structure Analysis (Bird Srike, SRM)
· Structure Test Evaluation
· Seat Modification (Design/Analysis/Manufacturing)

### UAV (MUAV, NCUAV)



▲MUAV



▲NCUAV

· Structure Design
· Structure Analysis (Bird Srike, Radome)
· Structure Test Evaluation
· Stealth UAV Design & Build

# CABIN INTERIOR

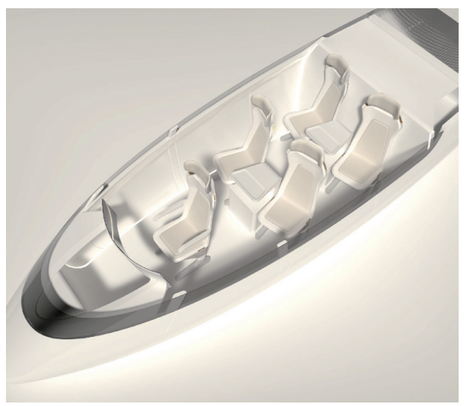
## AAV Interior / Seat






**AAV Seat**

· Slim design
· Ultra-light design
· 30g Vertical EAS
· 4-point seat belt







MUH-1

## Rotary Wing Seat

Bulletproof Bucket

Non-Flammable Cushion

Energy Absorption System For Crashworthiness



# CABIN INTERIOR

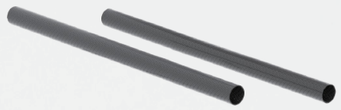
## Aircraft Seat Parts Manufacturing



**Back Cover**
Material : Boltaron
Manufacturing : Vacuum Forming



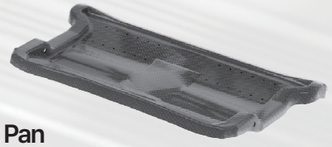
**Seat Backrest**
Material : Carbon Fabric / PPS
Manufacturing : Press Forming



**Seat Pan Tube**
Material : Carbon Fabric / Epoxy
Manufacturing : Wrapping system / Dry oven



**Baggage Bar**
Material : Carbon Fabric / Epoxy
Manufacturing : Wrapping system / Dry oven



**Seat Pan**
Material : Carbon Fabric / PPS
Manufacturing : Press Forming







# MRO

## Approved Maintenance Organization

Certificate Number : 2021-AMO S02
Scope of Repair

· Aircraft Composite Parts Repair
· Aircraft Cabin Interior Parts Repair
· Window Pane Polishing
· Rating : C6, C8, C19, C20
Refer to the latest Operations Specifications A003

Ministry of Land, Infrastructure and Transport




## Parts Manufacturer Approval

Certificate Number : KPMA20220001
Eligible Aircraft

· B737-800/900/900ER
· B777-200/300/300ER
· B747-8
· A330-200/300
· A380-800

Ministry of Land, Infrastructure and Transport





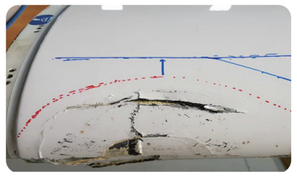

▲ Cup Holder, AY

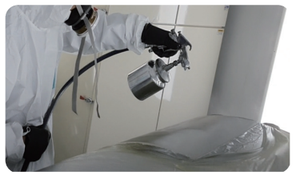


▲ Wear Disk

## Maintenance Business

Aircraft DA40NG Airframe Composite Parts Repair





Window Pane Polishing



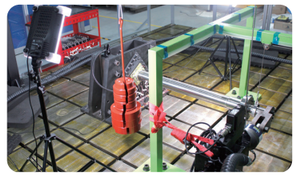


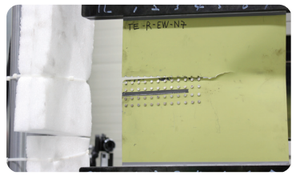
Aircraft Cabin Interior Parts Repair

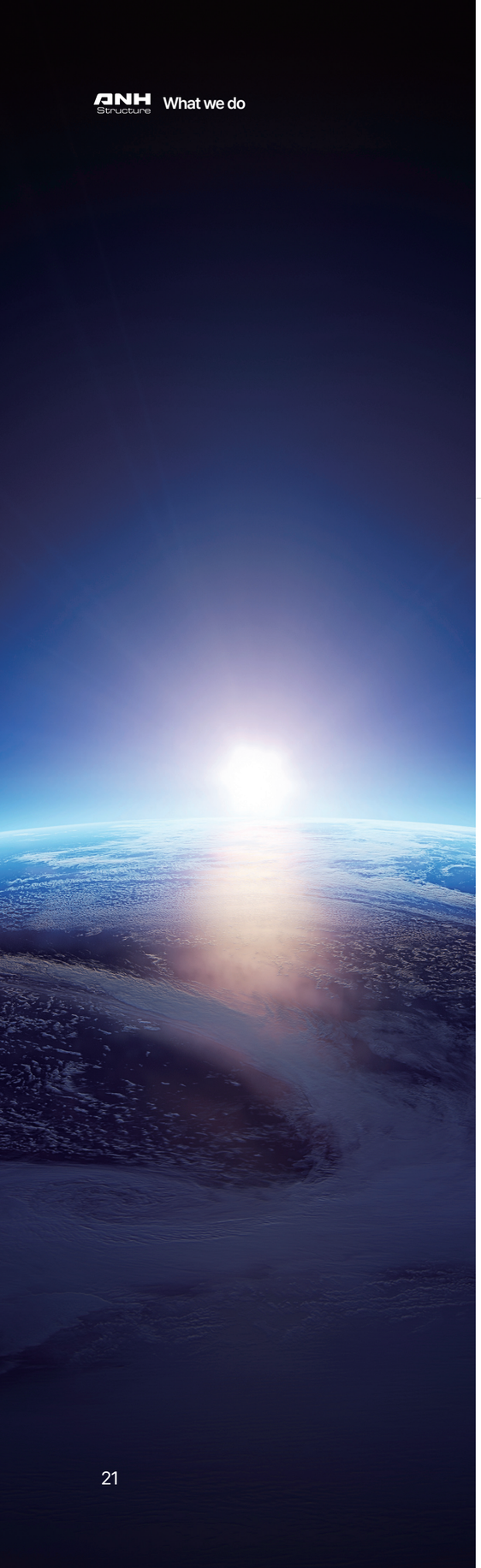




Developed Surion Aircraft Depot Maintenance Work Request







# SPACE

## Type-V Linerless CFRP Composite Propellant Tank

### Key Features

- Type-V Linerless, carbon composite propellant tank
- Reduced weight and manufacturing cost by more than 30% compared to conventional metallic propellant tanks
- Designed and qualified to according KARI requirements

### Cryogenic Test @-196°C (77K)

- Proof & burst pressure application
- Cyclic pressure(MEOP, Max. Enveloped Operating Pressure) application, more than 40 cycles
- Thermal shock(-196°C ↔ 23°C), more than 5 cycles
- Leak rate check @manhole cover Interface area (Qualified less than $1.07*10^{-4}$ mbar·l/s)
- Permeation rate check @Composite Part Surface Area (Qualified less than $3.10*10^{-6}$ mbar·l/s)

### Flight Load Test (Static)

- Qualified for shear, bending, compression and combined load cases



### Specifications

- Oxidizer : LOx
- Volume : 3,960gal (15,000L)
- Dimensions
  - Diameter : 100 in (2.6m)
  - Height : 140 in (3.5m)
- Max. Weight : 850 lbs (380kg)
  - 30~40% lighter than the existing metallic propellant tank

### Operating Environment

- Temperature : -353 to 144°F (-196 to 80°C)









# ANH Systems

## 2020

ANH Systems 설립
진주 강소연구개발특구 1호 연구소 기업 설립
과학기술정보통신부 강소특구 사업화지원 사업선정
현대 쏠라티 기반 관제차량 개발완료 및 튜닝 승인

## 2021

(주)대한항공 KUS-HD 지상통제차량 제작 및 납품
드론 수색작전 지원(경남경찰청 드론수색팀)
2021 드론 실증도시 사업 수행
벤처기업 인증
한국탄소산업진흥원 탄소융복합소재 부품 실증 사업 선정
드론 무인 운용을 위한 드론 스테이션 개발
경남경찰청 드론수색팀 드론 임무 차량 개조 사업

## 2022

K-UAM GC 1단계 CNSi 환경 분석 차량 제작 및 납품
2022 드론실증도시 사업 수행
합천댐 상류 녹조 및 오염발생원 모니터링
수소드론 이동차량 제작
드론 이착륙 장치 개발

## 2023

소프트웨어프로세서(SP) 인증 획득
국방 벤처 기업 협약
연구전담부서 설립
"KAI" SAR 검증위성 K-모델 STB 개발
항공품질경영시스템 AS 9100 REV.D 인증 획득






**ANH Systems는 2020년 2월 진주 강소연구개발특구연구소 1호 기업으로 설립되었습니다.**

무인기통합운용시스템, ICT융합서비스, 교육콘텐츠, 드론운용서비스 등을 주요 사업으로 운영하고 있습니다. 특히 임무장비 개발, 드론 실증도시 구축사업 참여 등 무인기 분야에서의 풍부한 경험으로 드론 운용에 대한 통합 솔루션을 제공하고 있습니다. 이뿐만 아니라 학생들의 창의력과 문제 해결능력을 키워주는 전문화된 교육 콘텐츠 개발과 스마트 헬스케어 분야로 사업 영역을 확장하고 있습니다.



벤처기업확인서



국방벤처 협약기업 확인서



연구소기업 등록증



소프트웨어프로세서 품질인증서(2등급)



연구개발전담부서 인정서



AS 9100 Rev.D 인증

# SYSTEM DEVELOPMENT




▲ 지상관제차량



▲ ASD-1

발사관 발사 시스템으로, 인공지능 기술 기반 영상 인식 추적 임무 수행, 감시정찰, 표적 추적 및 자폭 테러 임무가 가능한 고정익 무인기



▲ ANH-DASH(쿼드콥터 드론)

항공 사진 및 매핑에서 수색 및 구조 작업에 이르기까지 다양한 응용 분야에 사용이 가능한 다목적 드론




▲ 드론스테이션

무인 항공기(드론)의 이·착륙, 자동충전,
내부 온·습도제어, 방수, 유지 관리와 이동이 가능한 플랫폼



▲ 무인기특화임무장비 11종

가볍고 간편한 체결방식을 가진 무인기특화임무장비

**재난&안전**
- 구명환투하장비
- 소방장비 투하장비
- 다발 투하장비
- 유해화학물질 측정기
- 초분광 영상장비
- 방사능 측정기

**순찰&제압**
- 넷건
- 재머
- 탐조등
- 소형 스피커
- 고출력 지향성 스피커



▲ 지상통제장치

무인기 및 무인기 특화임무장비를 제어하고
모니터링 할 수 있는 시스템




▲ 드론착륙장치

해상 및 산악환경에서 착륙패드의 수평을 유지하여
드론의 안정적인 착륙을 지원



# 믿을 수 있는
# 국제공인 인증 제조 공정
# (EASA DOA, EASA POA,
# NADCAP, KOLAS, etc.)

믿을 수 있는 국제공인 인증 제조 공정을 엄격히 준수하여,
뛰어난 기술력과 전문성으로 고객들에게 고품질의 제품을 제공합니다.

## FACILITY

- Testing
- Manufacturing
- Airworthiness Certification

# TESTING



# SLED TEST

· Manufacturer : MGA
· Maximum Force : 500 kN+
· Maximum Stroke : 1,200 mm+
· Maximum Speed : 80 Km/h+
· Maximum Acceleration : 100 G+
· Maximum Weight : 2,000 kg+
· Maximum Jerk : 10 m/s3

## ATD(Anthropomorphic Test Devices)

# DUMMY SPEC.

· FAA Hybrid III 50M (50th percentile male test dummy)
· Hybrid III 95th percentile male test dummy



# CRYOGENIC TEST

### Cryogenic Test Facilities & System

· Test of Composite Propellant Tank of Launch Vehicle

### Automatic Control System (Safety & Reliability Securing)

· Real-time Check of Temperature, Pressure & Strain
· Generation of Test Video & Data Storage

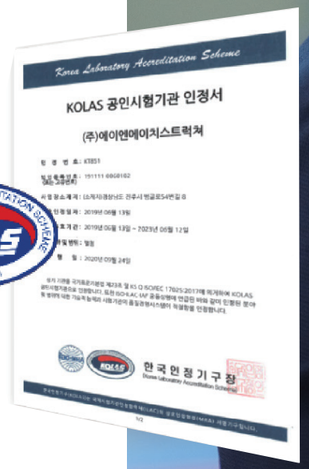
### Test Area: Cryogenic Thermocycle Test, Burst Test

· Pressure Test, Cold Hydrostatic Test

# MECHANICAL TEST

· KOLAS (Korea Laboratory Accreditation Scheme)
인정번호 KT851

· 국가기술표준원 한국인정기구



# MANUFACTURING

## 사봉공장

**Aircraft Structure**

### 항공기체 및 부품 제작

완벽한 제조 공정 구축을 통해 우주·항공 분야의 다양한
무인기, 객실부품, 우주·항공 복합재 부품 제조

**공장 주소**
우)52611 경남 진주시 사봉면 산업단지로 65

**대지 면적**
13,225 m2(4,000PY)

**공장 면적**
4,106 m2(1,242PY)








# MAJOR EQUIPMENT



## Hot Press Forming

· 제조사 : Langzauner
· 모델명 : LZT-OK-400-SO
· 프레스압력 : 400ton
· 부가장비 : 예비가열시스템,히팅장치
· 예비가열시스템 : 최대 400°C
· 히팅 장치 : 최대 391°C
· 히팅플레이튼크기 : 1mx2m



## Vacuum Oven

· 최대 운용 온도 : 400°C
· 최대 운용 진공 : 1bar
· 작업 공간 : 3.5(L)x3.5(W)x7(H)m
· 온도 자동 제어 기능(PID 제어)
· 승온 및 냉각속도 제어



## Waterjet Machine

· 6.05(L)x3.05(W)x0.3(H)m
· 직선위치 정밀도
  - Bridge(X-Axis)±0.08mm
  - Base(Y-Axis)±0.12mm
· 반복위치 정밀도
  - Bridge(X-Axis)±0.08mm
  - Bridge(X-Axis)±0.08mm
· 최대이송속도
  - X, Y Axis : 15m/min
  - Z Axis : 4m/min
· 최대가공속도 : 6m/min



## 5-axis Router

· 5(L)x4(W)x4(H)m
· 작업 테이블 크기
  - 1.5×3m 이상
· 12HP 24,000RPM Router
· Automatic Lubrication
· Impact Resistant Five Axis Head
· Dust Collector 장착



## Robot AFP M/C

· 7축 자동 작동
· 작업범위 : 최대7.5m
· 2분 이내에 자동 헤드교환 가능
· Tow수 : 8개
· 표준 Tow 폭 : 1/4" / 1/2"(선택 사항)
· 최대속도에서 적층길이 : 132mm



## Autoclave

· 제작사 : Italmatic
· 최고작업온도 : 250°C
· 최고작업압력 : 10bar
· 작업 공간 : ø2.5×4.5(L)m
· 압력시스템 : 질소



## Specimen Cutter

· 최고작업크기 : 1.5(L)m
· 최고작업속도 : 10m/min
· Cutter : Diamond Wheel Cutter
· Dust Collector 장착
· 수치제어 컨트롤



## CMM Inspection

· 측정범위 : 0.7(L)x0.5(W)x0.5(H)m
· 전체치수 : 1.455(L)x1.024(W) x2.54(H)m
· 정반크기 : 0.5(X)/0.7(Y)m
· 최대측정중량 : 230 kg



## Grinder

· 벨트 방식 구동
· 사용 가능 직경 : 5~50mm
· 속도 조절 가능
· 전기 사양 : 3.2kW
· 크기 : 3.2(L)x1.1(W)x1.6(H)m
· Water Drain Tank : 50 liter



## Wrapping M/C

· 테이블 이동식 구동
· 공압 가압 방식
· 전기 모터 구동
· 테이블 크기 : 2(L)x2(W)m
· 전기 사양 : 8.5kW, 380/220V, 60Hz
· 크기 : 2(L)x4.6(W)x2.3(H)m



## Shrink Winder

· 맨드렐 이동식 구동
· 와인딩 간격 : 1~5mm
· 최대 600rpm
· 전자동식 조정
· 전기 사양 : 4kW
· 크기 : 3.2(L)x1.1(W)x1.5(H)m



## Shrink Un-winder

· 와인딩 방식 구동
· 최대 100rpm
· 1Cylce 당 최대 5개 작업 가능
· 전기 사양 : 0.4kW
· 크기 : 2.5(L)x1.2(W)x1.5(H)m



## De-molding M/C

· 유압 방식 구동 (최대 3.5 ton)
· 최대 1.5m 스트로크
· 분당 최대 3개 작업 가능
· 전기 사양 : 5.5kW
· 크기 : 3.5(L)x0.8(W)x1.2(H)m

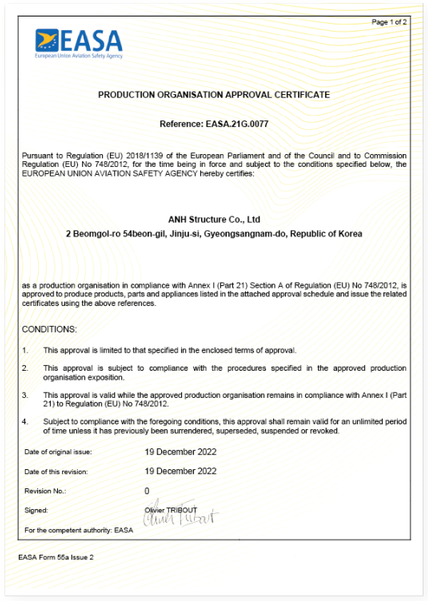



# AIRWORTHINESS CERTIFICATION

## Production Organization Approval

### Range for the Approval

· EASA 21G.0077



Page 1 of 2

EASA
European Union Aviation Safety Agency

**PRODUCTION ORGANISATION APPROVAL CERTIFICATE**

**Reference: EASA.21G.0077**

Pursuant to Regulation (EU) 2018/1139 of the European Parliament and of the Council and to Commission Regulation (EU) No 748/2012, for the time being in force and subject to the conditions specified below, the EUROPEAN UNION AVIATION SAFETY AGENCY hereby certifies:

**ANH Structure Co., Ltd**

**2 Beomgol-ro 54beon-gil, Jinju-si, Gyeongsangnam-do, Republic of Korea**

as a production organisation in compliance with Annex I (Part 21) Section A of Regulation (EU) No 748/2012, is approved to produce products, parts and appliances listed in the attached approval schedule and issue the related certificates using the above references.

CONDITIONS:

1. This approval is limited to that specified in the enclosed terms of approval.
2. This approval is subject to compliance with the procedures specified in the approved production organisation exposition.
3. This approval is valid while the approved production organisation remains in compliance with Annex I (Part 21) to Regulation (EU) No 748/2012.
4. Subject to compliance with the foregoing conditions, this approval shall remain valid for an unlimited period of time unless it has previously been surrendered, superseded, suspended or revoked.

| | |
|---|---|
| Date of original issue: | 19 December 2022 |
| Date of this revision: | 19 December 2022 |
| Revision No.: | 0 |
| Signed: | Olivier TRIBOUT |
| For the competent authority: EASA | |

EASA Form 55a Issue 2

## Design Organization Approval

### Range for the Approval

· EASA 21J Changes to Type Certificate and Approval
· EASA 21J Repair and Approval

### Object of Approval

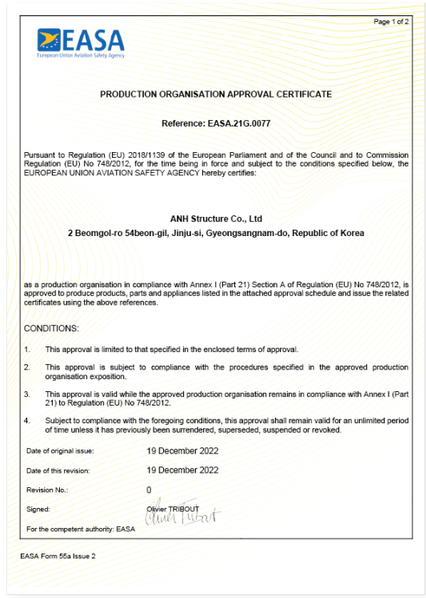
· Small & Large Aeroplane (Part 23 & 25 )
· Small & Large Rotorcraft (Part 27 & 29 )

### Scope of Work

· Structure of Civil Aircraft

Empennage | Engine Mounts | Fuselage | Wings

· Civil Aircraft Interiors : Cabin Interior



Page 1 of 2

EASA
European Union Aviation Safety Agency

**PRODUCTION ORGANISATION APPROVAL CERTIFICATE**

**Reference: EASA.21G.0077**

Pursuant to Regulation (EU) 2018/1139 of the European Parliament and of the Council and to Commission Regulation (EU) No 748/2012, for the time being in force and subject to the conditions specified below, the EUROPEAN UNION AVIATION SAFETY AGENCY hereby certifies:

**ANH Structure Co., Ltd**

**2 Beomgol-ro 54beon-gil, Jinju-si, Gyeongsangnam-do, Republic of Korea**

as a production organisation in compliance with Annex I (Part 21) Section A of Regulation (EU) No 748/2012, is approved to produce products, parts and appliances listed in the attached approval schedule and issue the related certificates using the above references.

CONDITIONS:

1. This approval is limited to that specified in the enclosed terms of approval.
2. This approval is subject to compliance with the procedures specified in the approved production organisation exposition.
3. This approval is valid while the approved production organisation remains in compliance with Annex I (Part 21) to Regulation (EU) No 748/2012.
4. Subject to compliance with the foregoing conditions, this approval shall remain valid for an unlimited period of time unless it has previously been surrendered, superseded, suspended or revoked.

| | |
|---|---|
| Date of original issue: | 19 December 2022 |
| Date of this revision: | 19 December 2022 |
| Revision No.: | 0 |
| Signed: | Olivier TRIBOUT |
| For the competent authority: EASA | |

EASA Form 55a Issue 2

EASA
European Aviation Safety Agency

ANH Structure

# ANH Structure

**A New History in Aerospace Industry**

(주)에이엔에이치스트럭쳐 임직원 모두는
우리의 발자취가 새로운 역사가 될 수 있도록
최선의 노력을 다하고 있습니다.



ANH Structure

ANH Structure Co.,Ltd.
2, Beomgol-ro 54beon-gil, Jinju-si,
Gyeongsangnam-do, Republic of Korea 52818
Tel. +82 (0)55 793 0100 Fax. +82 (0)55 752 1091
www.anhstructure.com

Copyright by ANH Structure Co.,Ltd. All right reserved. 2024.01.